

ABOUT



GRUPPO GB

CODESIGN + ENGINEERING



GRUPPOGB.COM

2025/01

ANNO 2

NUMERO 2

KLIMAHOUSE BZ

29.01/01.02

PAD. CD/STAND D22/58

COMPANY MAGAZINE DEL GRUPPO GB SRL

GRUPPO GB SRL VIA CALTANA 129/A CAMPODARSEGO (PD) ITALIA

DA OLTRE

40

PARTNER TECNICO DEI MIGLIORI ARCHITETTI E DESIGNER

☎ +39 049 817 11 26

✉ INFO@GRUPPOGB.COM

OBIETTIVO 2035

RIQUALIFICAZIONE ENERGETICA DI UN'ABITAZIONE DEGLI ANNI '70 IN LINEA CON LA DIRETTIVA CASE GREEN



tamponamento perimetrali non erano sufficienti a contenere le dispersioni termiche, soprattutto durante le estati calde e gli inverni rigidi della pianura padovana.

A ciò si aggiungeva un'estetica ormai superata, che non rispecchiava le esigenze di modernità dei proprietari. Il progetto di riqualificazione è stato concepito quindi con un duplice obiettivo: migliorare le prestazioni energetiche dell'edificio, intervenendo sia sulle pareti esterne tramite la facciata ventilata sia sulla copertura, e rinnovare l'immagine complessiva della casa con un design elegante e contemporaneo.

La soluzione: una facciata ventilata in HPL

La facciata ventilata si è rivelata la soluzione ideale. Questo sistema innovativo consiste nell'installazione di pannelli che creano un'intercapedine tra la parete dell'edificio e il rivestimento esterno, consentendo un'ottima ventilazione naturale. Tale configurazione migliora l'efficienza energetica dell'edificio, riducendo i consumi sia in estate che in inverno, e contribuisce alla prevenzione dell'umidità e alla maggiore durata delle pareti. Per il rive-

Nuova vita per una casa indipendente con Facciata Creativa

Negli anni '70, l'architettura residenziale italiana era spesso caratterizzata da edifici solidi ma essenziali, progettati per durare nel tempo, ma ormai non in grado di rispondere agli standard energetici

e estetici odierni. È il caso di una tipica abitazione a Campodarsego, in provincia di Padova, che prima della riqualificazione si trovava in classe energetica F, con elevate dispersioni termiche e costi di gestione poco sostenibili. Oggi, grazie all'innovazione e alla tecnologia, riqualificare un'abitazione di quel periodo non solo è possibile, ma è anche un'opportunità per trasformare case

datate in abitazioni moderne e sostenibili. Questo obiettivo, in linea con quelli fissati dalla Direttiva "Case Green" che punta entro il 2035 a ridurre del 22% le emissioni degli edifici residenziali all'interno dell'UE, è stato raggiunto grazie all'intervento di Facciata Creativa, azienda leader nella progettazione e installazione di sistemi di facciata ventilata. Il risultato è una casa esteticamente rinnovata e in

grado di garantire un comfort abitativo di alto livello, riducendo l'impatto ambientale.

La sfida: unire efficienza energetica e design

L'abitazione oggetto dell'intervento presentava una struttura robusta, tipica del periodo, ma con importanti carenze sotto il profilo energetico. I muri di

CONTINUA A PAGINA 2

FACCIATA CREATIVA

Nel cuore del centro storico di Varese, una villa d'epoca rivive attraverso un intervento architettonico firmato da Facciata Creativa che intreccia passato e presente.



PAGINA 6

GB TECHNOLOGY

GB Technology realizza il frangisole decorativo di Esotica Beach, lo stabilimento balneare eco-chic e minimalista del calciatore Mattia Zaccagni a Bellaria Igea Marina.



PAGINA 8

GB OUTDOOR

Estetica e funzionalità: l'armonia di una pergola bioclimatica arricchisce il giardino di una abitazione nel cuore della campagna veneta.



PAGINA 10



Tieniti informato sulle ultime novità di Facciata Creativa seguendo i profili social oppure chiedi informazioni

mandando una mail all'indirizzo info@gruppogb.com o telefonando al numero +39 049 817 11 26



SEGUE DA PAGINA 1

stimento, è stato scelto il laminato HPL, un materiale che ha donato all'abitazione un'estetica raffinata e armonica, e si è rivelato anche una scelta pratica grazie alla sua resistenza agli agenti atmosferici e alla facilità di manutenzione.

Il risultato: una casa sostenibile e moderna

L'intervento di riqualificazione è durato complessivamente 3 mesi: il sistema di facciata ventilata è stato installato a secco, fattore che ne ha facilitato la posa e ha permesso una riduzione significativa dei tempi di lavoro in cantiere. Non è stata necessaria nessuna modifica sull'edificio a livello strutturale, motivo per cui i costi e la data di conclusione dei lavori sono ri-

masti perfettamente in linea con quanto preventivato.

L'installazione della parete ventilata isolata, abbinata con l'installazione di pannelli fotovoltaici, ha portato ad un salto di 4 classi energetiche (dalla classe F alla classe B). In aggiunta, grazie alla sostituzione dei serramenti e ad una nuova caldaia, l'edificio ha raggiunto la classe energetica A: un cambiamento radicale per un'abitazione che, prima dell'intervento, necessitava di due stufe a pellet per provvedere al riscaldamento nei mesi invernali.

Ora, i proprietari registrano un notevole risparmio energetico, con una temperatura interna che si attesta sui 19°C anche durante la notte. Oltre ai benefici pratici, l'intervento ha aumentato il valore immobiliare della casa, rendendola un esempio virtuoso di riqualificazione edilizia.



UNA RIQUALIFICAZIONE ANCHE DAL PUNTO DI VISTA ESTETICO, CHE HA MIGLIORATO L'ABITABILITÀ DELL'EDIFICIO



Valore estetico: un design moderno che ridefinisce l'immagine dell'abitazione

L'intervento di riqualificazione non ha solo migliorato le prestazioni energetiche dell'edificio, ma ne ha trasformato radicalmente l'aspetto estetico, conferendogli un design moderno e ricercato. Facciata Creativa ha seguito l'intero processo di progettazione e

installazione dell'involucro, partendo dalla realizzazione della sottostruttura con montanti in ferro zincato.

Questo elemento tecnico, progettato con precisione, ha garantito il perfetto allineamento delle geometrie su tutti i prospetti, assicurando un risultato visivamente omogeneo ed elegante. L'involucro in HPL riveste interamente i due volumi principali dell'abitazione, caratterizzati da una pianta rettango-

lare, contribuendo a valorizzare la linearità e il rigore formale. Un dettaglio progettuale di grande impatto è il fatto che la facciata ventilata superi in altezza la copertura, ora nascosta al di sotto della linea di facciata: un espediente architettonico che ha reso l'edificio visivamente più alto e slanciato, modificandone le proporzioni e donandogli una presenza più imponente e contemporanea nel contesto circostante.

La finitura scelta per il rivestimento, un sofisticato grigio con sfumature che richiamano la pietra naturale, crea un equilibrio perfetto tra modernità e armonia con il paesaggio locale, rendendo l'intervento un esempio di come estetica e funzionalità possano fondersi in una riqualificazione di successo sotto tutti i punti di vista.

Isolamento acustico per migliorare ulteriormente il comfort abitativo

Un altro importante beneficio ottenuto grazie alla nuova facciata ventilata è stato il miglioramento dell'isolamento acustico dell'abitazione, una caratteristica particolarmente preziosa dato che la casa si affaccia direttamente su una strada molto trafficata, che collega Campodarsego ai vicini centri urbani delle province di Padova e Ve-

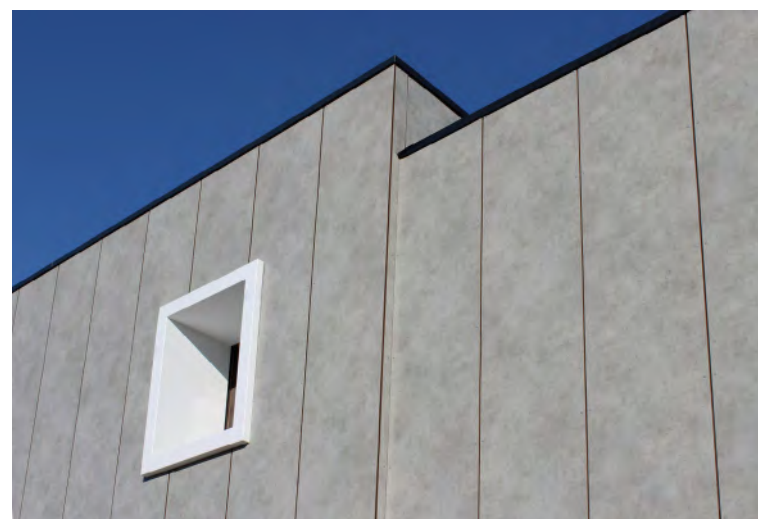
nezia. La struttura della facciata ventilata, con l'intercapedine d'aria tra il rivestimento esterno in HPL e la parete dell'edificio, contribuisce a ridurre significativamente l'ingresso dei rumori esterni.

L'azione combinata dei materiali di rivestimento e dello strato isolante, grazie all'elevata densità e alle proprietà fonoisolanti del sistema, permette di creare una barriera efficace contro i suoni ad alta e media frequenza. Il risultato è un ambiente interno più silenzioso e confortevole, dove i proprietari possono godere della massima serenità, anche durante le ore di punta del traffico stradale.

La capacità di isolamento acustico del sistema rappresenta un valore aggiunto, che va a migliorare ulteriormente l'abitabilità dell'edificio.

Un modello per il futuro

Questo progetto rappresenta un modello da seguire per chiunque voglia riqualificare una casa senza rinunciare a estetica e sostenibilità. Facciata Creativa, grazie alla sua esperienza e alla capacità di combinare innovazione e design, si conferma un punto di riferimento per chi desidera portare la propria abitazione nel futuro. Riqualificare con un sistema di facciata ventilata di questo tipo non è solo una soluzione tecnica: è una scelta di qualità e visione, capace di migliorare la vita quotidiana e contribuire alla tutela dell'ambiente. In una società sempre più attenta alla sostenibilità, progetti come questo sono un esempio concreto di come l'architettura possa fare la differenza.





LA TIMELINE DEI LAVORI

PASSO DOPO PASSO, ECCO TUTTI GLI STEP CHE HANNO PORTATO ALLA REALIZZAZIONE DELLA FACCIATA VENTILATA



FASE 1: Rilievo 3D dello stato di fatto

La fase iniziale del processo è stata il rilievo 3D, realizzato utilizzando la tecnologia Leica RTC360. Questo strumento ha consentito di acquisire con estrema precisione lo stato di fatto del fabbricato esistente, fornendo una base fondamentale per tutte le attività progettuali del rivestimento della facciata. Il rilievo ha permesso di mappare con accuratezza le geometrie dell'edificio, le volumetrie coinvolte e la localizzazione di sottoservizi esistenti, dati essenziali per pianificare interventi di demolizione, ottimizzare l'utilizzo degli spazi e prevenire eventuali interferenze tecniche, garantendo così un processo agile.



FASE 2: Posa dello strato isolante

Per migliorare le prestazioni energetiche dell'edificio, è stato applicato un sistema di isolamento a parete composto da un doppio pannello isolante Stiferite. La posa è stata eseguita con giunti sfalsati, permettendo di eliminare i ponti termici, assicurando una continuità ottimale dell'involucro termico e migliorando significativamente l'efficienza energetica dell'intero edificio.



FASE 3: Ancoraggio della sottostruttura

Nella fase preliminare sono state eseguite prove di estrazione (pull-out test) in situ, mirate a individuare le soluzioni di fissaggio più performanti e sicure per il collegamento tra il paramento e il sistema di staffaggio della sottostruttura. La sottostruttura, realizzata con staffe e montanti in acciaio zincato a caldo, è stata sottoposta a verifiche tecniche in linea con le normative vigenti, garantendo piena conformità ai requisiti strutturali e funzionali. L'ottimizzazione dell'impiego dei materiali ha consentito di ridurre al minimo gli sfridi, rispettando criteri di sostenibilità ed efficienza. Inoltre, è stato rigorosamente mantenuto l'aspetto estetico richiesto dal committente, assicurando una perfetta coerenza tra le esigenze progettuali e i risultati ottenuti.



FASE 4: Posa delle lastre di rivestimento

La configurazione delle lastre nei bancali è stata progettata con precisione per ottimizzare e accelerare le operazioni di posa in opera, tenendo conto dello spazio limi-

tato per lo stoccaggio in cantiere. Questo metodo ha ottimizzato i tempi di installazione, ridotto al minimo il rischio di danni durante la movimentazione e contenuto il tempo di utilizzo dei mezzi di sollevamento. Il processo ha portato a un netto miglioramento dell'efficienza operativa, con vantaggi significativi in termini di sicurezza, produttività e riduzione dei costi complessivi.



FASE 5: Opere accessorie

A completamento dell'intervento, Gruppo GB ha gestito la realizzazione di diverse opere accessorie che valorizzeranno ulteriormente l'estetica e la funzionalità dell'abitazione. Tra queste, una recinzione in HPL realizzata su disegno personalizzato, e un garage adiacente all'abitazione, rivestito anch'esso con pannelli in HPL per mantenere la continuità stilistica con la facciata principale. Inoltre, il progetto prevede l'installazione di una pergola bioclimatica, personalizzata per rispondere sia ai requisiti autorizzativi che alle esigenze estetiche del committente. Sebbene il garage e la pergola bioclimatica non siano ancora stati installati, è previsto che tali opere vengano completate nei prossimi mesi, garantendo un risultato finale perfettamente integrato e di elevata qualità architettonica.



i nostri collaboratori



Arch. Alessandro Riello

Architetto che mira a realizzare soluzioni innovative che al tempo stesso conservino la semplicità. Un approccio umano con cui creare una relazione di fiducia con il cliente per raggiungere insieme l'obiettivo.



alessandro riello architetto

Trasformare e innovare

La parola d'ordine è "trasformazione" ovvero ridare vita, con un volto nuovo e moderno, a ciò che è superato e obsoleto. Il nostro territorio risulta saturo di esempi di edilizia che necessita di rinnovamento, dal punto di vista estetico ma soprattutto dal punto di vista funzionale ed energetico. Troppi edifici, infatti, non rispondono più alle esigenze di comfort abitativo e sostenibilità richieste dai tempi moderni, evidenziando la necessità di un ripensamento radicale delle soluzioni architettoniche.

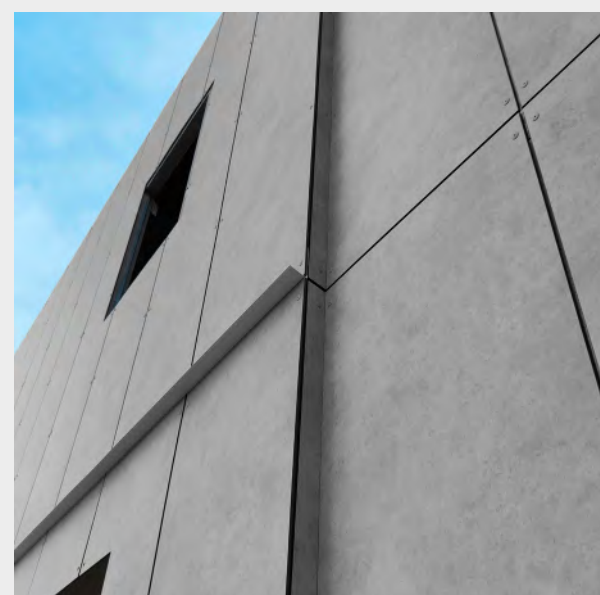
Questo rinnovamento è oggi assolutamente possibile e realizzabile, con il progetto di riqualificazione portato avanti da Facciata Creativa. Il punto di partenza è la necessità e la voglia di non fermarsi ad una manutenzione ordinaria del fabbricato, ma spingersi oltre, per ripensare globalmente il fabbricato e dargli una nuova forma e una nuova vita attraverso interventi che puntano all'innovazione e al miglioramento sotto il profilo del risparmio energetico, temi che al giorno d'oggi sono diventati imperativi.

Un nuovo modo di concepire l'architettura

Le diverse necessità funzionali vengono affrontate in maniera globale, attraverso un sistema integrato di opere che tengono insieme diversi aspetti, con un intento di riqualificazione complessiva. Un lavoro sull'esistente che porta verso un nuovo abitare, fatto di linee pulite e geometrie moderne. Un adeguamento al passo con le nuove direttive europee che punta alla sostenibilità ambientale attraverso la produzione di energia pulita e la riduzione dei consumi.

Ciò che contraddistingue il nostro approccio è la volontà di raggiungere questi risultati attraverso uno stravolgimento dell'estetica del fabbricato, che viene trasformato da involucro datato con tipologie ormai obsolete, per generare una nuova identità estetica. Questo tipo di intervento si inserisce in una visione architettonica più oculata, dove la sostenibilità, l'abitabilità e il ciclo di vita dell'intero edificio diventano centrali, offrendo un investimento concepito per durare nel tempo senza richiedere ulteriori interventi significativi. L'edificio viene dotato

di una nuova pelle, un vestito elegante, estremamente resistente e duraturo, che nasconde al suo interno il materiale isolante, fornendo protezione e al tempo stesso nuove linee al fabbricato.



Ing. Alessandro Maggio

Alessandro Maggio è un ingegnere laureato presso la Facoltà di Ingegneria dell'Università degli Studi di Padova. Nato a Padova il 7 aprile 1965, ha sviluppato una solida formazione in Design e Edilizia. Nel corso della sua carriera, ha accumulato una vasta esperienza in vari settori, in particolare nella progettazione e realizzazione di rivestimenti di facciata e involucro edilizio.

La ristrutturazione e riqualificazione di questa casa degli anni '70, con il suo caratteristico tetto a due falde, ha rappresentato un'opportunità per un importante aggiornamento sia estetico che energetico. L'edificio originale era costruito con un sistema tradizionale, con pilastri, solai in latero-cemento e tamponamenti in laterizio.

Tecnologie avanzate per un progetto di precisione

Il punto di partenza per il progetto è stato un rilievo laser scanner che ha permesso di raccogliere informazioni precise sulla struttura esistente e sull'ambiente circostante, creando una base solida per la progettazione della facciata ventilata. Grazie all'uso della modellazione parametrica, ogni elemento della facciata è stato ottimizzato per una produzione precisa e personalizzata, migliorando l'efficienza dell'intero processo.

Una parte importante della riqualificazione ha riguardato la sostituzione delle vecchie finestre con serramenti ad alte prestazioni. Un aspetto distintivo di questo intervento è stato l'utilizzo di imbotti in Corian®, preassem-

blati in officina. Questo ha reso il montaggio più rapido e semplice, garantendo al contempo una finitura elegante e durevole.

Design innovativo e sicurezza strutturale

Una delle caratteristiche più inusuali del progetto è la facciata che sporge dal tetto esistente, creando un effetto cantilever. Questo sporto sopra la gronda comporta una maggiore esposizione al vento, per cui sono state progettate strutture in tubolari di acciaio, opportunamente ancorati con staffe ai cordoli esistenti, per contrastare le forze del vento e garantire stabilità anche in caso di azioni sismiche.

Il risultato finale è una facciata esteticamente molto interessante, con il contrasto tra le grandi lastre di HPL e il candore delle imbotti in Corian®. Lo stesso colore di queste ultime è stato utilizzato anche per il rivestimento delle recinzioni, creando un'armonia tra l'edificio e gli spazi esterni.

L'adozione di montanti strutturali in tubolari resistenti ha permesso di garantire la stabilità della facciata, affrontando con successo le sfide imposte dal vento e migliorando la risposta sismica dell'edificio, garantendo l'antiribaltamento dei tamponamenti esistenti.



i nostri collaboratori



Stiferite Spa

STIFERITE SpA, attiva dal 1963, è leader nella produzione di pannelli termoisolanti in schiuma polyiso, offrendo soluzioni per edilizia e industria con elevate prestazioni termiche, resistenza meccanica e sicurezza al fuoco. Dal 1968 ad oggi, oltre 170 milioni di metri quadrati di pannelli STIFERITE sono stati applicati ed hanno determinato importanti risparmi energetici e riduzioni di emissioni nocive in atmosfera.

La nuova frontiera dell'isolamento

Il pannello STIFERITE GTE è costituito da schiuma polyiso espansa rigida (PIR) con rivestimenti multistrato a base di alluminio su entrambe le facce. Il pannello si caratterizza per il suo basso coefficiente di conducibilità termica stabile nel tempo - λ_D (valore medio per 25 anni di esercizio) - pari a 0,022 W/mK che, per lo spessore di 100 mm impiegato nel cantiere di Gruppo GB, assicura una trasmittanza termica, U, di soli 0,22 W/m²K.

Per le facciate ventilate di attività sottoposte a prevenzioni incendi, STIFERITE ha sviluppato il pannello Stiferite FIRE B. La particolare formulazione della schiuma polyiso e le caratteristiche del rivestimento di colore nero che lo contraddistingue, consentono al pannello STIFERITE FIRE B di ottenere la classe di reazione al fuoco B-s1,d0; la migliore ottenibile dai materiali organici, valutati nelle condizioni di immissione sul mercato e a prescindere quindi dal kit o dal sistema costruttivo in cui sono inseriti.

Certificazioni e qualità

Oltre ai vantaggi prestazionali dei pannelli STIFERITE, che hanno permesso di ottenere gli eccellenti valori di isolamento termico della struttura utilizzando volumi e pesi sensibilmente ridotti rispetto a quelli richiesti da isolanti alternativi, le scelte progettuali possono essere orientate anche dall'ampia documentazione fornita dalla società STIFERITE in merito agli aspetti ambientali. Per l'intera gamma, sono, infatti, disponibili la Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD) rilasciata secondo procedure validate da Ente Terzo (IBU), la mappatura secondo il protocollo Leed ed Itaca, il marchio Remade in Italy e la conformità al DL CAM.

Le soluzioni applicative sviluppate da STIFERITE offrono molte altre caratteristiche che concorrono alla qualità delle opere di riqualificazione. Tra le più significative si segnalano:

- la durabilità delle prestazioni
- il comportamento meccanico che assicura resistenza ai carichi statici e dinamici e alla forza di estrazione del vento
- la sicurezza nell'impiego con l'assenza di rilascio di fibre
- la compatibilità ai materiali di comune impiego in edilizia
- la disponibilità di certificazioni sia prestazionali e sia ambientali (EPD, conformità ai CAM)
- la leggerezza e la compattezza dei prodotti che permettono una rapida posa in opera e facilitano eventuali tagli a misura o sagomature necessarie al passaggio di impianti.

STIFERITE GTE	
conducibilità termica dichiarata	0,022 W/mK
STIFERITE FIRE B	
conducibilità termica dichiarata	0,025 W/mK
trasmittanza termica dichiarata	0,18 W/m ² K
euroclasse di reazione al fuoco	B-s1,d0
resistenza alla compressione al 10% della deformazione	>150 kPa
resistenza a trazione perpendicolare alle facce	>35 kPa



Facciata Creativa è una divisione di Gruppo GB specializzata nella progettazione, produzione e installazione di facciate ventilate e rivestimenti edilizi chiavi in mano.

TRA STORIA E MODERNITÀ

FACCIATA CREATIVA FIRMA L'AMPLIAMENTO DI UNA VILLA STORICA A VARESE CON UNA FACCIATA VENTILATA IN CORIAN®



Nel cuore del centro storico di Varese, una villa d'epoca rivive attraverso un intervento architettonico che intreccia passato e presente. Facciata Creativa ha messo la propria firma su un progetto che rappresenta un esempio eccellente di equilibrio tra modernità e tradizione, dimostrando come l'architettura contemporanea possa valorizzare e dialogare con edifici storici.

Il rivestimento del nuovo volume è stato eseguito con una facciata ventilata in Corian®, materiale innovativo che ha permesso di coniugare una raffinata estetica minimalista e performance tecniche avanzate, ridefinendo la personalità dell'intero edificio.

Integrare il nuovo nel tessuto storico esistente

L'ampliamento della villa storica poneva una sfida architettonica significativa: creare un nuovo spazio che rispettasse l'identità e il valore storico dell'edificio esistente, inserendosi armoniosamente nel contesto urbano di Varese.

Era fondamentale che il nuovo intervento non apparisse come un corpo estraneo, ma che dialogasse con le linee e i materiali tradizionali, pur introducendo elementi di modernità e segnando un netto distacco stilistico rispetto ai canoni architettonici della villa. La posizione centrale di quest'ultima, circondata da edifici di pregio e strade storiche, ha richiesto un approccio progettuale sensibile e attento ad ogni dettaglio.

La scelta di una facciata in Corian® per un'estetica senza tempo

Per rispondere a queste esigenze, Facciata Creativa ha proposto alla committenza l'utilizzo di una facciata ventilata in Corian® per il rivestimento del nuovo ampliamento. Il Corian® è un materiale solido, durevole e altamente versatile, noto per la sua capacità di essere modellato in forme complesse e per la sua superficie liscia e omogenea.

Grazie a queste caratteristiche, è stato possibile creare un involucro architettonico elegante e contemporaneo, caratterizzato da linee essenziali e da una purezza geometrica che si integra perfettamente con lo stile classico della dimora storica. Il candore del rivestimento è capace di catturare la luce naturale e valorizzare le superfici. Accostato ai materiali tradizionali della villa, crea un contrasto sofisticato e mai invasivo, in grado di esaltare le peculiarità di entrambi.

Il risultato è un blocco architettonico dagli angoli affilati e dalla configurazione monolitica, imponente anche grazie alla battentatura dei pannelli, che spicca come fosse una scultura bianca dall'estetica pura e chiara.

Durevole e poliedrico, Corian® è un materiale perfetto per i progetti più ambiziosi

Il Corian® è un materiale composito formato da resina acrilica e minerali naturali, noto per la sua superficie liscia, omogenea e priva di porosità. Originariamente apprezzato per l'interior design, grazie alla sua versatilità e alla possibilità di essere termoformato in forme complesse, è utilizzato per piani cucina, lavabi e arredi su misura. Grazie a queste caratteristiche, negli ultimi anni il Corian® ha trovato applicazione nei rivestimenti esterni, rendendo possibile la creazione di facciate dall'estetica contemporanea e raffinata.

Durevole, riparabile e facile da pulire

Le facciate ventilate realizzate con rivestimenti in Corian® sono progettate per garantire una durata eccezionale, mantenendo intatte le loro caratteristiche estetiche e funzionali nel tempo. Questo materiale si distingue per la sua resistenza, la facilità di manutenzione e riparazione, l'affidabilità strutturale e la certificazione antincendio. Un prodotto che dura a lungo è anche più sostenibile, evitando frequenti sostituzioni. Contrariamente al concetto di obsolescenza programmata, il Corian® è pensato per resistere nel tempo. I pannelli possono essere riportati al loro aspetto originale attraverso la pulizia e la levigatura, anche se ricoperti

dallo sporco e dai graffi più difficili. Inoltre, la pulizia non richiede l'utilizzo di sostanze aggressive, corrosive o tossiche, limitando l'impatto ambientale.

Se la superficie subisce danni significativi, Corian® può essere facilmente riparato. Graffi e usura superficiale possono essere eliminati in loco con semplici strumenti, come spugne abrasive e levigatrici orbitali, riportandolo alle condizioni originali con un intervento minimo. Nei casi più gravi, le sezioni compromesse possono essere facilmente sostituite con nuove parti, riportando la superficie alla sua condizione originale.



Resistente agli agenti atmosferici e all'umidità

Corian® è progettato per mantenere inalterate le sue prestazioni e il suo aspetto nel tempo, anche se esposto ai raggi UV. Disponibile in una vasta selezione di colori resistenti ai raggi ultravioletti, si adatta facilmente a diverse esigenze stilistiche e architettoniche. Le facciate ventilate realizzate in Corian® mantengono intatta la loro bellezza e funzionalità iniziale per anni. Questo materiale si distingue anche per la sua



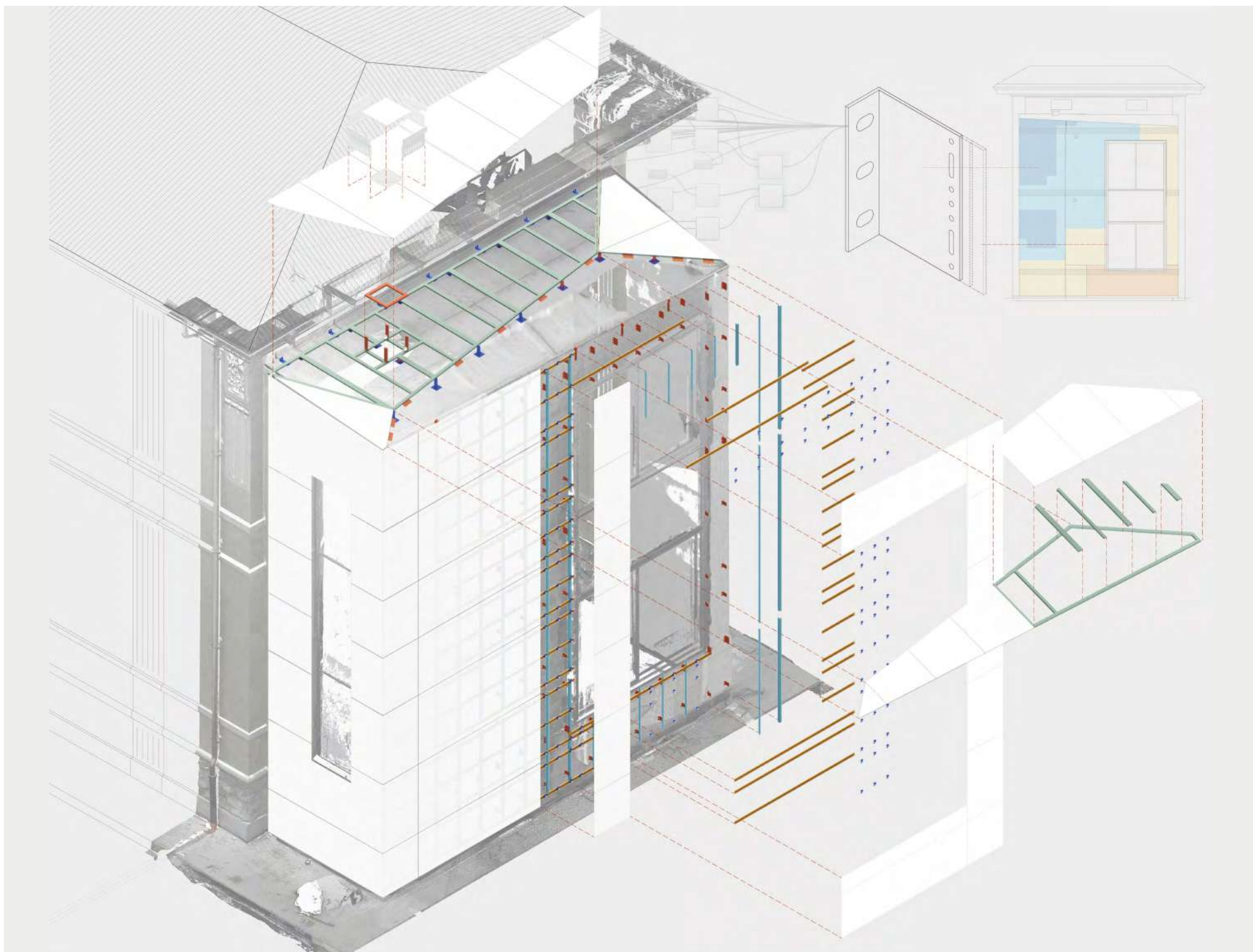
resistenza a umidità, calore, sporcizia, sabbia, inquinamento, nebbia salina, anidride solforosa (SO2) e per la capacità di impedire la proliferazione di muffe, funghi e batteri.

Flessibilità progettuale

Una facciata realizzata con Corian® consente di tradurre idee di design in soluzioni concrete grazie alle sue avanzate possibilità progettuali. Il materiale permette di creare superfici bidimensionali o tridimensionali, oltre a dettagli come spigoli netti, angoli precisi ed elementi di raccordo, garantendo un aspetto omogeneo privo di giunture visibili. La termoformabilità di questo materiale consente di modellare angoli e curve in base alle necessità, offrendo grande libertà stilistica e creativa.

Grazie alla possibilità di incidere, tagliare, modellare o testurizzare le superfici, si ottengono giochi di luce suggestivi ed eterei che evolvono con il passare delle ore, valorizzando la facciata dell'edificio in ogni condizione. Corian® si presta anche alla progettazione di facciate retroilluminate, sfruttando colori sviluppati per massimizzare la traslucenza, aggiungendo una raffinata luminosità.





SFIDE STRUTTURALI E SOLUZIONI INNOVATIVE: FACCIATA CREATIVA ADOTTA RILIEVO 3D E MODELLAZIONE PARAMETRICA

A cura dell'Ing. Alessandro Maggio

Il mondo della progettazione architettonica sta vivendo una profonda rivoluzione grazie all'integrazione di tecnologie avanzate come il rilievo laser scanner e la modellazione parametrica. Queste due metodologie, apparentemente distanti, si completano a vicenda, offrendo soluzioni innovative e precise per progetti sempre più complessi. Nel nostro caso, abbiamo utilizzato questa combinazione per affrontare una sfida non da poco: progettare un rivestimento di facciata in un contesto di ristrutturazione.

Il punto di partenza per questo progetto comportava un alto grado di complessità: l'edificio presentava strutture miste in cemento armato e laterizio, isolamenti posati a metà e con spessori differenti, una copertura irregolare in cemento armato. Il nostro obiettivo era chiaro: progettare un sistema di rivestimento su misura, capace di adattarsi alla realtà dell'edificio. Garantire un rivestimento perfettamente planare, nonostante la grande varietà e complessità dei supporti sottostanti, rappresentava una sfida non da poco. Ma come affrontare una situazione così frammentata? Qui entrano in gioco il rilievo laser scanner e la modellazione parametrica.

La base per una progettazione senza errori

Per comprendere a fondo la facciata esistente, abbiamo utilizzato il rilievo 3D laser scanner. Questo strumento ci ha permesso di catturare ogni dettaglio, ogni imperfezione, ogni curva. Il risultato è una nuvola di punti tridimensionale che rappresenta un "gemello digitale" della facciata. Grazie alla tecnologia laser scanner abbiamo

mappato l'intero edificio intervento della ristrutturazione, eliminando errori e incertezze. Questa base solida ci ha dato la tranquillità di progettare con sicurezza, adattando ogni elemento alla realtà del cantiere.

Modellazione parametrica e flessibilità progettuale

Dopo aver acquisito i dati con il laser scanner, siamo passati alla modellazione parametrica, utilizzando software come Rhino e Grasshopper. La modellazione parametrica ci ha consentito di creare modelli geometrici complessi, basati su regole e parametri matematici. Per esempio, abbiamo impostato regole che determinano la forma e le dimensioni delle staffe necessarie per fissare il rivestimento alla struttura. Cambiando i parametri, siamo stati in grado di generare rapidamente numerose varianti, scegliendo quella più adatta per ogni porzione della facciata.

Il sistema di rivestimento

Il rivestimento che abbiamo progettato è composto da pannelli in Corian, un materiale elegante e resistente. Questi pannelli sono fissati a una struttura in montanti e traversi di alluminio, grazie a ganci incorporati direttamente nella produzione dei pannelli. Tra il rivestimento e la parete si crea un'intercapedine ventilata, che migliora le prestazioni termiche ed evita problemi di umidità. Per garantire la planarità del rivestimento, abbiamo utilizzato staffe di dimensioni diverse, adattandole alle irregolarità della facciata. Ogni elemento è stato progettato su misura, grazie alla precisione dei dati raccolti con il laser scanner e alla flessibilità della modellazione parametrica.

CONTINUA A PAGINA 8



AGGIORNAMENTO PER I PROFESSIONISTI

INTRODUZIONE AI SISTEMI DI FACCIATA VENTILATA PER IL DESIGN MODERNO

RICHIEDI IL WHITE PAPER INVIANDO UNA MAIL A MARKETING@GRUPPOGB.COM

GRATUITO

SEGUE DA PAGINA 7

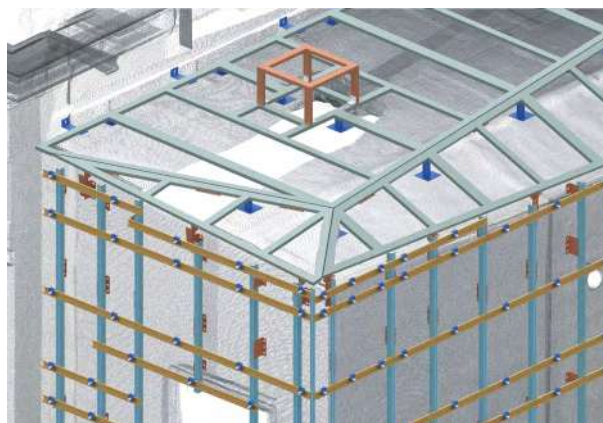


Mappatura della facciata esistente

Il rilievo laser scanner acquisisce una rappresentazione tridimensionale dettagliata della superficie (nuvola di punti), rilevando ogni asperità con precisione millimetrica.

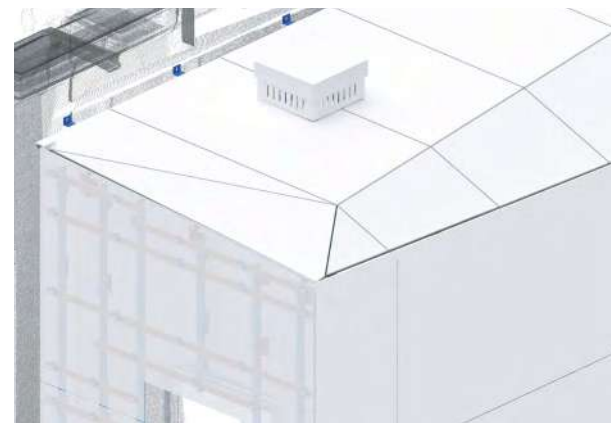
La modellazione parametrica utilizza questi dati per creare un modello digitale della facciata, confrontando le irregolarità del supporto con un piano ideale. Questo consente di generare una mappa delle deviazioni e progettare staffe di fissaggio personalizzate che garantiscono la planarità del rivestimento.

Una volta definiti i parametri, i dati vengono trasferiti alla produzione e al montaggio, ottimizzando tempi, materiali e riducendo gli sprechi. Il primo, fondamentale passo per una progettazione di facciata agile e precisa, che apre nuove possibilità per progetti complessi e creativi, contribuendo allo stesso tempo a diminuire l'impatto ambientale dell'opera.



Layout delle sottostrutture

Grazie all'utilizzo di sottostrutture personalizzate, composte da staffe regolabili, montanti, traversi e ganci a fissaggio nascosto, siamo riusciti a creare una superficie perfettamente planare e altamente funzionale. Il lavoro preliminare è stato essenziale: attraverso una mappatura precisa delle staffe, queste sono state fissate al supporto dell'edificio e regolate con cura per garantire una base uniforme. Successivamente, sono stati installati i montanti verticali e i traversi orizzontali, ciascuno identificato da un codice di posa, che insieme formano una griglia stabile e regolare. Particolare attenzione è stata dedicata alla struttura del tetto, dove sono stati utilizzati piedini regolabili in altezza per compensare le differenze di quota causate dalle asperità della cappa di cemento armato, gettata in opera. Sono state progettate soluzioni specifiche per ottenere la configurazione "a prisma" delle lastre di copertura, con dettagli studiati appositamente per il montaggio del camino.



Layout del rivestimento

I pannelli del rivestimento, progettati con ganci nascosti a fissaggio sottosquadro, vengono agganciati ai traversi della sottostruttura in modo da ottenere una facciata dal design pulito ed elegante.

Una volta completato il montaggio, si effettuano scrupolosi controlli per garantire che la facciata sia perfettamente planare e stabile. Eventuali dettagli vengono rifiniti con precisione. Infine, si procede alla pulizia della superficie.

Questo approccio offre una facciata su misura, precisa e dal grande impatto estetico. La ventilazione naturale tra il rivestimento e il supporto migliora l'isolamento termico, mentre il fissaggio nascosto assicura un design moderno e senza interruzioni visive. È una soluzione ideale per chi desidera un risultato moderno, funzionale ed esteticamente impeccabile.

BELLARIA DIVENTA ESOTICA

IL NUOVO CONCEPT DI SPIAGGIA PER RILANCIARE IL TURISMO: ECOSOSTENIBILE, INCLUSIVA E DESTAGIONALIZZATA

A Bellaria Igea Marina, il celebre Bagno 33 ha voltato pagina, assumendo una nuova identità e un nuovo nome: Esotica Beach Charm. Lo stabilimento balneare, situato sul viale intitolato a Raffaella Carrà, è stato rilevato dalla famiglia Zaccagni, con in testa Mattia, calciatore della Lazio e della Nazionale Italiana. La società ha preso le redini del bagno dopo aver vinto il bando comunale per riportare in vita un luogo rimasto sostanzialmente senza gestione per anni.

Con una filosofia costruttiva eco-chic, look minimalista e progetti innovativi, Esotica Beach punta a diventare un punto di riferimento per un turismo inclusivo, sostenibile e destagionalizzato, in sintonia con le numerose iniziative promosse dal Comune di Bellaria Igea Marina, e soprattutto un esempio virtuoso per la riqualificazione architettonica delle strutture balneari di tutta la Riviera romagnola.

La progettazione dello stabilimento è stata affidata agli architetti Denicolò (CDNstudio) e Scarpellini (ARCH-IDEA Progetto), che hanno saputo



trasformare completamente l'estetica del lido, dando vita a spazi moderni, accoglienti e sicuri capaci di adattarsi alle esigenze di qualsiasi tipo di clientela, dalle coppie alle famiglie pensando a grandi e piccini. Aree ampie e

dedicate, architetture piacevoli, concepite per giocare col sole e con le ombre. Un luogo dove tutto è armonia con la natura, col sole, con la sabbia e col mare. GB Technology ha collaborato con i due architetti eseguendo la lavo-

razione del frangisole decorativo, realizzato in alluminio e HPL, vero e proprio simbolo dello stabilimento che richiama il logo dalla fantasia "esotica".

Di seguito, l'Architetto Denicolò

racconta il processo creativo dietro quest'opera.

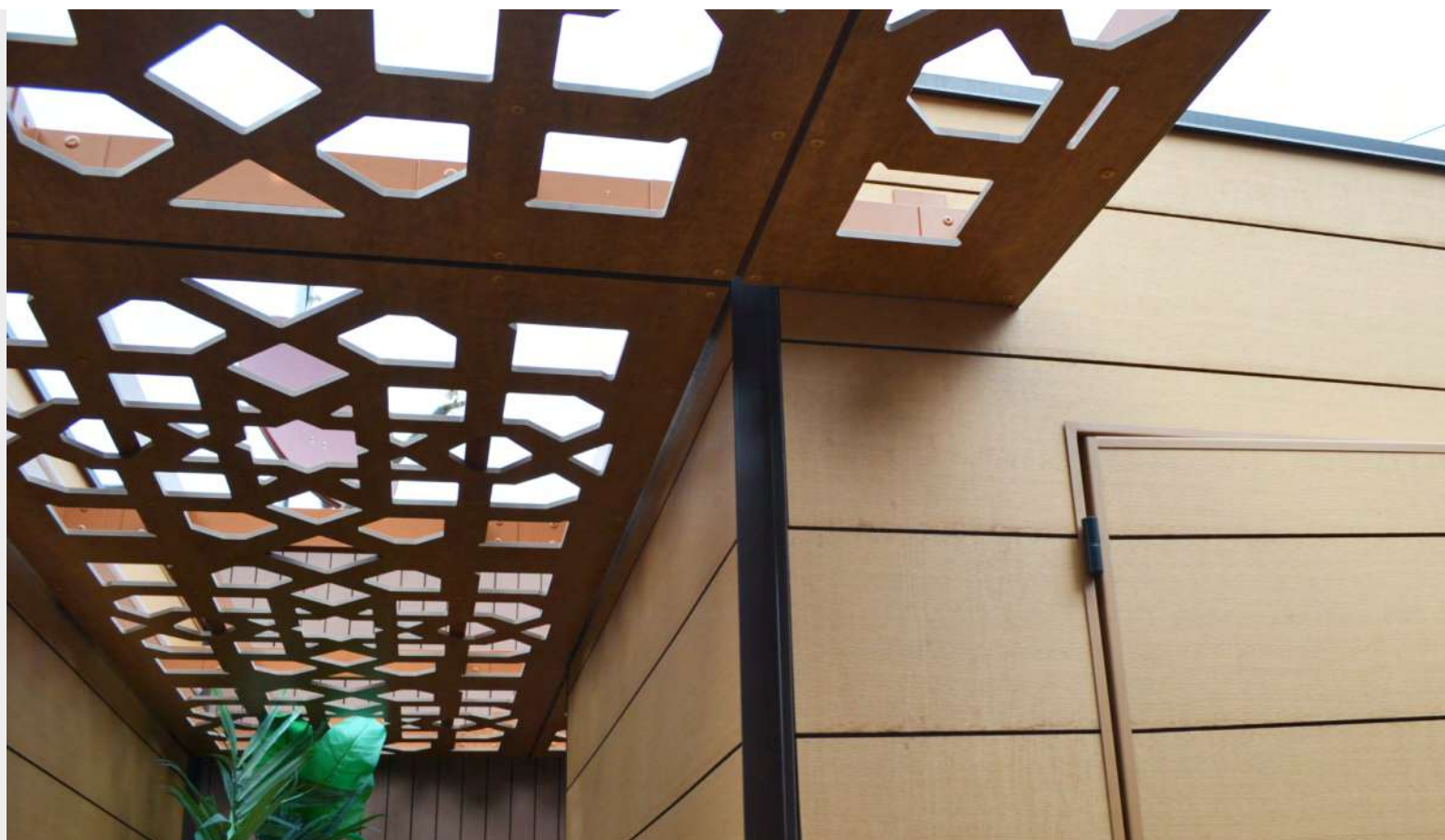
Un'idea che nasce dal sogno di atmosfere lontane

Ogni progetto ha la capacità di comunicare un messaggio, influenzando sullo stato emotivo di chi lo vive. Con questa prospettiva è stato pensato e progettato Esotica, uno stabilimento balneare concepito per evocare ricordi e memorie legate all'immaginario collettivo della vacanza, trasportando gli ospiti in una dimensione lontana dalla quotidianità e dalle routine utilizzando precisi modelli ispiratori e compositivi. Per la realizzazione di questo progetto è stata individuata un'idea centrale, dando forma a quello che potremmo chiamare "filo conduttore" o "racconto", che fosse in grado di mettere in comunicazione il progetto stesso con la proprietà e con i fruitori: il nuovo lido mira all'allusione del sogno, alla seduzione dell'esotico, al desiderio di evasione, ed è già percepibile dall'ingresso,

CONTINUA A PAGINA 9

GB TECHNOLOGY HA REALIZZATO IL FRANGISOLE DECORATIVO, SIMBOLO DEL NUOVO STABILIMENTO DI ZACCAGNI

“Il frangisole funge da firma visiva dello stabilimento, coinvolgendo i sensi e accentuando il senso di fuga dalla normalità”



SEGUE DA PAGINA 8

dove le tende richiamano gli accampamenti berberi di deserti lontani, e l'ampio uso di legno e vegetazione crea un'atmosfera naturale e rilassante: un'oasi rinfrescante nel mezzo di una distesa di sabbia. La disposizione degli elementi, i dettagli e i contrasti invitano ad esplorare ogni angolo, traducendo in soluzioni compositive le emozioni individuate.

Il frangisole realizzato da GB Technology: firma visiva e cuore del lido

Nel percorso verso il mare, la curiosità è sollecitata da un frangisole dal design orientalizzante e fortemente caratterizzante, che unisce i vari manufatti e ne decora le pareti con suggestive ombre in movimento, creando un'atmosfera

sospesa e avvolgente.

Questo elemento, con il suo traforo originale lavorato con cura e maestria, funge da firma visiva dello stabilimento, coinvolgendo i sensi e accentuando il senso di fuga dalla normalità: un corridoio che stimola la curiosità dei bagnanti, un arco spazio-temporale che li rimanda a mondi lontani. Ecco allora che il frangisole diventa un vero e proprio “ponte” tra i volumi dello stabilimento, collegandoli tra loro in modo da non spezzarne la continuità e, allo stesso tempo, in modo da non interrompere l'esperienza del visitatore, che può continuare a rimanere immerso nella sua personale dimensione “esotica” anche muovendosi all'interno dello spazio.

In questo senso, possiamo dire che il frangisole arriva a rappresentare l'identità stessa del nuovo lido, diventando pura espressione del sentimento che vuole materializzare.

Ridefinire il concetto di stabilimento balneare

I materiali utilizzati sono ecosostenibili, tridimensionali e cromaticamente variegati, in linea con la filosofia green e con l'obiettivo di creare una vera esperienza sensoriale che coinvolga la vista e il tatto. La palette cromatica calda e vibrante distingue le diverse funzioni dei manufatti e guida lo sguardo all'interno dello stabilimento.

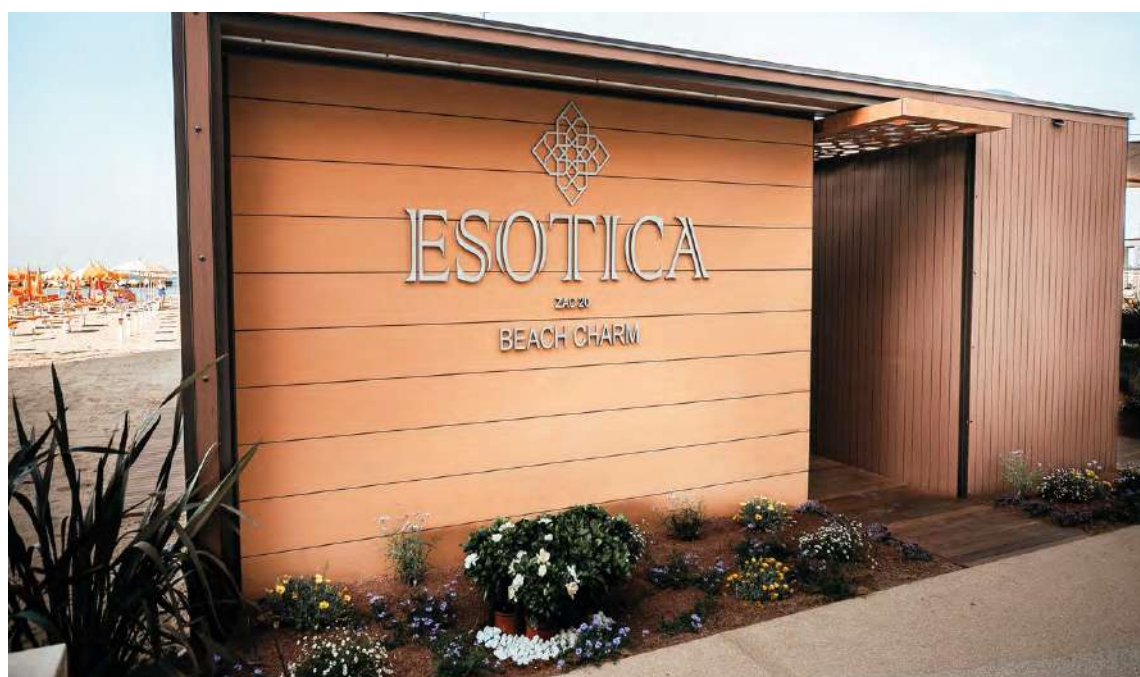
Le vele ombreggianti, elemento d'arredo dall'alto impatto visivo e componente tecnologica, definiscono un ingresso inusuale nel panorama della riviera romagnola e invitano a scoprire l'ampia zona verde, concepita per trasmettere benessere e comfort.

Il manufatto di maggiori dimensioni ospita la direzione e una piccola esposizione di oggetti personali, tra cui le maglie calci-

stiche di Mattia Zaccagni, a cui la struttura deve il nome.

A completare l'accoglienza, una reception multifunzionale esterna pensata per eventi stagionali, collegata con coerenza cromatica e materica all'area docce in modo da creare continuità in uno spazio caratterizzato, aperto, circoscritto, insolito. Ogni dettaglio – fisso o mobile – orienta il visitatore e differenzia l'offerta, contribuendo a creare un'esperienza turistica che si estende

oltre il concetto tradizionale di stabilimento balneare, rispondendo a pieno alle esigenze non solo funzionali ma anche, e soprattutto, emozionali dei clienti. Esotica risuona in tutto e per tutto con la visione iniziale dell'imprenditore ed inaugura così una nuova categoria, il “Beach Charm”, unendo atmosfere lontane, funzionalità e innovazione in un unico progetto dal carattere indimenticabile.



Scarpellini Denicolò Architects

Gli architetti **Scarpellini e Denicolò** strutturano i loro progetti partendo dallo studio delle interazioni tra i volumi dello spazio e l'impatto sul comportamento umano. Sono promotori di un approccio volto a creare progetti dalla forte connotazione identitaria, creando luoghi significativi ed unici, capaci di rappresentare e comunicare una precisa narrazione. Specializzati in design balneare e turistico ricettivo, realizzano il primo stabilimento in Romagna messo a bando dalla Pubblica Amministrazione realizzano e coordinano “progetti di Partenariato Pubblico-Privato” in ambito balneare.

RELAX EN PLEIN AIR


GB OUTDOOR
ESTETICA E FUNZIONALITÀ: L'ARMONIA DI UNA PERGOLA BIOCLIMATICA NELLA CAMPAGNA VENETA

Nel cuore della campagna veneta, un'abitazione recentemente ristrutturata si fonde armoniosamente con l'attività di famiglia che affaccia direttamente sulla strada. Sul retro, un ampio giardino avvolto nella quiete, delimitato da un rustico ricoperto di gelsomino rampicante, offre un'oasi di pace lontana dal trambusto quotidiano. Questa perfetta separazione tra spazi lavorativi e privati garantisce un equilibrio visivo e mentale, permettendo agli abitanti di godere di momenti di tranquillità.

Elemento centrale di questa armonia è la pergola bioclimatica realizzata da GB Outdoor, addossata sul lato ovest ad una struttura precedentemente installata, un "giardino d'inverno" con vetrate scorrevoli. Con dimensioni compatte di 420x562 cm e una superficie coperta di 23,5 m², la pergola dimostra un utilizzo ottimale dello spazio: oltre alla cura e all'attenzione per i dettagli dei



padroni di casa, per loro definizione "amanti delle cose belle", si riconosce la mano di un interior designer che li ha guidati nella scelta di arredi in linea con l'estetica complessiva degli spazi sia outdoor che interni.

Uno spazio di comfort tutto l'anno

In questo contesto, l'installazione della pergola bioclimatica funge da ulteriore spazio di transizione tra l'abitazione e il giardino, dando vita ad un'area multifunzionale da utilizzare tutto l'anno. Se il giardino d'inverno viene utilizzato principalmente per pranzi e cene, il salottino coperto dalla pergola diventa ideale per i momenti di relax: un aperitivo serale, la lettura di un buon libro o una colazione nel verde. Attimi di pace e tranquillità da trascorrere nel comfort del proprio giardino, magari in compagnia degli amici o dei parenti.

La scelta dei proprietari è ricaduta sull'installazione di una pergola bioclimatica proprio per garantire la praticabilità in tutte le stagioni: le lamelle orientabili fino a 105° permettono di regolare in ogni momento ombra e ventilazione, assicurando il comfort climatico. In caso di maltempo, si possono richiudere completamente per ottenere una perfetta tenuta all'acqua.

La vera magia è dopo il tramonto

A completare l'opera sono state installate le chiusure laterali: esternamente tende trasparenti in PVC Cristal, per proteggere da pioggia, vento e umidità; all'interno, invece, tende a rullo verticali in tessuto filtrante per modulare ulteriormente l'ombra della struttura. Sia lamelle che chiusure laterali sono completamente automatizzate e controllabili comodamente tramite un unico telecomando.



Ma la vera magia di questo spazio outdoor inizia al calar del sole: le luci LED dimmerabili, integrate nel profilo della struttura, generano una situazione intima e accogliente, arricchita anche dalle decorazioni luminose presenti nel giardino. Sui lati corti strisce di luci RGB diffondono un'ampia gamma di sfumature colorate, mentre sui lati lunghi si trovano luci bianche calde per creare un'atmosfera più soffusa.

Il risultato finale del progetto, interamente realizzato su misura da GB Outdoor, è uno spazio raffinato ed elegante che risponde al gusto estetico dei clienti, una soluzione che unisce tecnologia e design capace di valorizzare a 360 gradi il giardino creando un ambiente unico.



GB.OUTDOOR

GB Outdoor progetta e realizza complementi per il giardino e strutture abitative per vivere l'outdoor 365 giorni l'anno: **pergole bioclimatiche, tettoie e casette da giardino**



ESPERIENZE LUMINOSE PER IL TUO OUTDOOR

GB Outdoor propone sistemi di illuminazione innovativi per tettoie e pergole bioclimatiche, trasformando gli spazi esterni in ambienti confortevoli ed eleganti. Le strisce LED dimmerabili, disponibili in luce calda o RGB, sono sapientemente integrate nel profilo della struttura, offrendo un'illuminazione elegante e discreta. La possibilità di regolare l'intensità della luce e i colori tramite lo stesso telecomando utilizzato per le lamelle permette di creare atmosfere suggestive e personalizzate con estrema

facilità. La luce calda avvolge l'ambiente con un tocco di intimità e accoglienza, perfetta per serate rilassanti, cene all'aperto e momenti di convivialità. Le opzioni RGB, invece, permettono di giocare con i colori per feste vivaci e momenti speciali, rendendo ogni occasione unica. Insomma, GB Outdoor non lascia nulla al caso: ogni dettaglio contribuisce a creare un'esperienza sempre diversa e indimenticabile all'aperto.

VERSATILITÀ E DESIGN PER GLI SPAZI ESTERNI



Quando si parla di casette da giardino, l'immagine più comune è quella di un semplice ripostiglio per attrezzi. Tuttavia, GB Outdoor ha deciso di rivoluzionare questa concezione, proponendo soluzioni che vanno ben oltre la funzionalità tradizionale.

L'azienda ha infatti trasformato queste strutture in spazi polivalenti, progettati per adattarsi a ogni necessità, senza trascurare estetica e qualità. Le casette di GB Outdoor si distinguono per la loro versatilità: non sono solo luoghi

dove riporre tagliaerba e attrezzi, ma vere e proprie estensioni della casa.

Da studi privati per lavorare in tranquillità a zone dedicate agli hobby, passando per piccole palestre o addirittura mini spa rigeneranti, le possibilità sono infinite. Ogni struttura è pensata per rispondere alle esigenze individuali, offrendo comfort e funzionalità.

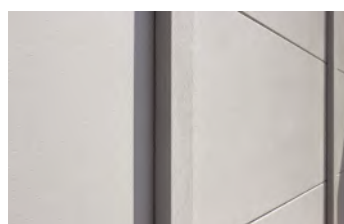
Un altro punto di forza dell'azienda è l'attenzione ai materiali. GB Outdoor utilizza solo rivestimenti di alta qua-

lità, come l'okumè, il fibrocemento, le resine stratificate e l'intonachino, garantendo resistenza alle intemperie e bassa manutenzione. L'uso di materiali pregiati aggiunge un tocco di raffinatezza, valorizzando l'intero giardino e integrandosi armoniosamente con lo stile della casa o creando contrasti moderni e innovativi.

Con GB Outdoor, la casetta da giardino diventa un elemento unico, che valorizza ogni spazio esterno.



Intonachino



Okumè verniciato



Fibrocemento



Resine stratificate

RIDEFINIRE LA SUPPLY CHAIN

INVESTIMENTI, COMPETENZE E RELAZIONI: COSÌ I TERZISTI SI TRASFORMANO NELLA FILIERA 4.0 DELL'ARREDAMENTO



Di Simone Giubilato, Amministratore Delegato di Gruppo GB

Negli ultimi anni, il ruolo dei terzisti ha vissuto una trasformazione profonda e necessaria, e ne sono stato testimone diretto attraverso il percorso della mia azienda, con la divisione GB Technology. Quella che una volta era una filiera dominata da logiche di semplice esecuzione e fornitura di componenti è oggi un ecosistema integrato, in cui le aziende del conto terzi hanno assunto un ruolo strategico, affiancando i grandi brand del design nella realizzazione di prodotti innovativi, complessi e di alta qualità.

Siamo passati dall'essere semplici esecutori a diventare veri e propri partner strategici, grazie a un patrimonio di know-how accumulato nel tempo e, soprattutto, grazie agli investimenti mirati nelle tecnologie 4.0. Questo cambiamento non è stato immediato né facile, ma oggi posso dire con certezza che ha segnato una svolta fondamentale per il nostro settore.

Un cambiamento necessario

Nel passato, l'approccio tradizionale delle aziende del mobile nei confronti dei terzisti si limitava alla richiesta di componenti, senza un coinvolgimento attivo nel processo progettuale. Oggi, la situazione è cambiata radicalmente. I clienti non cercano più solo un fornitore, ma un'azienda strutturata che possa supportarli a 360 gradi, dalla consulenza tecnica alla produzione. Ecco allora che nascono nuove dinamiche tra le parti, con nuove opportunità di crescita reciproca.

Questa evoluzione è stata resa possibile grazie alla nostra capacità di innovare, investendo nelle tecnologie più avanzate: un investimento che può dirsi completo solo nel momento in cui queste tecnologie sono integrate efficacemente nei processi per migliorare qualità e produttività complessive. In GB Technology, ad esempio, l'introduzione di sistemi automatizzati e macchinari a controllo numerico (CNC) ci ha permesso di garantire precisione, flessibilità e velocità, caratteristiche che sono diventate fondamentali per rispondere alle esigenze di personalizzazione nel mercato del mobile attuale.

L'obiettivo non è più solo quello di fornire prodotti di alto livello, ma di accompagnare il cliente in ogni fase, dall'ideazione alla realizzazione, contribuendo a creare soluzioni su misura. L'Industria 4.0 ha trasformato il nostro modo di lavorare e ci ha consentito di offrire un servizio completo, che parte dal progetto e arriva fino alla consegna del prodotto.

Le tecnologie 4.0: la chiave per competere su scala globale

L'adozione delle tecnologie 4.0 ha rappresentato un passaggio cruciale per GB Technology. Parlo non solo di au-

tomazione, ma anche di interconnessione digitale, che ci permette di monitorare in tempo reale lo stato della produzione e garantire una comunicazione fluida con i nostri clienti. L'utilizzo di software avanzati per la progettazione e la gestione delle commesse ci consente di fornire informazioni puntuali e di migliorare la trasparenza dell'intero processo produttivo. Questo approccio ci ha permesso di abbattere le barriere che separavano la progettazione dalla produzione.

Oggi siamo in grado di lavorare a stretto contatto con architetti, designer e responsabili della produzione, fornendo loro un feedback continuo e proponendo soluzioni innovative che spesso vanno oltre le aspettative iniziali. Grazie alla digitalizzazione, possiamo rispondere in tempo reale ai cambiamenti, riducendo errori, tempi di consegna e costi.

Un nuovo modello di collaborazione

La vera rivoluzione, però, è rappresentata dal nuovo modello di collaborazione che abbiamo instaurato con le aziende del settore. Collaboriamo a lungo termine la maggior parte dei nostri clienti, sviluppando rapporti che si basano sulla fiducia reciproca e sulla condivisione di obiettivi comuni. Questo ci permette di comprendere a fondo le loro esigenze, anticipare le tendenze del mercato e contribuire allo sviluppo di nuovi prodotti.

Non siamo più solo un punto di passaggio obbligato nella catena del valore, ma un attore protagonista in grado di migliorare il prodotto finale. Attraverso la nostra competenza tecnica e la conoscenza approfondita dei processi produttivi, siamo in grado di intervenire anche nelle fasi iniziali della progettazione, suggerendo materiali, tecniche di lavorazione e soluzioni che spesso si rivelano determinanti per il successo del prodotto.

CONTINUA A PAGINA 13



SEGUE DA PAGINA 12

L'importanza del know-how accumulato

Il know-how è la nostra forza. In anni di attività, abbiamo accumulato una vasta esperienza in ogni fase della lavorazione, dal taglio dei materiali alla finitura dei prodotti. Questo bagaglio di competenze, unito all'uso delle tecnologie più avanzate, ci permette di affrontare sfide sempre più complesse, come la realizzazione di pezzi unici o la produzione di componenti su larga scala, senza mai compromettere la qualità. Ma il know-how, da solo, non basta.

È stato necessario un cambio di mentalità, sia da parte nostra che da parte dei nostri clienti. Le aziende del mobile hanno capito che per affrontare un mercato sempre più competitivo, c'è bisogno di partner che siano realmente in grado di creare un valore aggiunto che si rifletta a valle della supply chain: la qualità delle lavorazioni, a questo punto, è soltanto il punto di partenza di questo processo.

Il futuro del settore, tra nuove sinergie e innovazione

Guardando al futuro, credo fermamente che il successo di realtà come la nostra passerà sempre più attraverso l'innovazione e la collaborazione. Le aziende che sapranno investire in tecnologie, competenze e relazioni saranno quelle che guideranno il cambiamento e si affermeranno come leader del settore. Siamo consapevoli che il nostro ruolo di partner strategico per i grandi brand dell'arredamento è destinato a crescere e a evolversi, ma siamo pronti ad affrontare le sfide del futuro con la stessa determinazione e passione che ci hanno accompagnato finora.

Per noi, essere terzisti non significa soltanto eseguire delle lavorazioni, ma entrare a far parte di quel processo creativo e produttivo che porta alla realizzazione di oggetti unici, che arredano le case e gli spazi di tutto il mondo.

E questo è un compito che ci riempie di orgoglio e responsabilità.



GB TECHNOLOGY

GB Technology è la divisione di Gruppo GB specializzata nelle lavorazioni conto terzi grazie a un esteso reparto di macchine a controllo numerico di ultima generazione, connesse tramite sistema MES per l'industria 4.0

Cuore pulsante dell'azienda, GB Technology è più di un semplice fornitore: grazie ad un ufficio tecnico di esperti e ad un know-how produttivo accumulato nel corso di oltre 40 anni, è arrivata a posizionarsi come partner strategico delle aziende leader del settore arredamento, offrendo soluzioni

innovative e su misura che anticipano le tendenze di mercato e rispondono alle sfide più complesse in termini di design, qualità e sostenibilità.



UN ALTRO PASSO VERSO LA SOSTENIBILITÀ

NEW

La nuova certificazione testimonia il nostro impegno per una gestione responsabile

Siamo lieti di annunciare che Gruppo GB ha recentemente ottenuto la certificazione ISO 14001, un riconoscimento internazionale per la gestione

ambientale. Questo importante traguardo si aggiunge alle certificazioni già conseguite dall'azienda: ISO 45001 per la sicurezza sul lavoro, ISO 9001 per la qualità e la certificazione FSC, che garantisce una gestione responsabile delle foreste.

L'ottenimento della ISO 14001 dimostra l'impegno costante di Gruppo GB nella riduzione

dell'impatto ambientale e nella promozione di pratiche sostenibili. Questa certificazione rappresenta un'ulteriore conferma della nostra volontà di operare in modo responsabile, non solo per garantire prodotti e servizi di alta qualità, ma anche per tutelare l'ambiente e contribuire a un futuro più sostenibile.



LA SCUOLA IN AZIENDA



GB TECHNOLOGY | UNA MATTINATA DI DIALOGO CON GLI STUDENTI DELL'IPSIA BERNARDI E CNA PADOVA E ROVIGO

Una preziosa occasione di confronto e di dialogo tra generazioni: possiamo riassumere con queste parole la mattinata del 27 febbraio 2024, durante la quale abbiamo ospitato nella nostra sede i ragazzi dell'IPSIA Enrico Bernardi di Padova. L'iniziativa, che è stata svolta in collaborazione con CNA Padova e Rovigo all'interno del progetto "La Scuola in Azienda", ha visto la partecipazione di oltre 30 studenti e studentesse che, accompagnati dai professori, hanno avuto l'occasione di immergersi per qualche ora nel nostro mondo.

Un viaggio tra i valori dell'Industria 4.0

"Non volevamo lasciare nulla al caso, motivo per cui insieme al team marketing abbiamo individuato una serie di temi per noi fondamentali da comunicare agli studenti, che facessero da filo conduttore per la visita e che la rendessero un'esperienza il più significativa possibile" spiega Simone Giubilato, amministratore delegato di Gruppo GB. "Il primo tema è l'innovazione, vero e proprio motore della nostra azienda che ci ha accompagna-

to nella transizione all'industria 4.0; il secondo è la sicurezza, condizione indispensabile di ogni nostra attività: fornire una prospettiva di lavoro sicuro da ogni punto di vista deve essere fondamentale al giorno d'oggi, ma purtroppo non è così scontato; infine l'importanza del singolo individuo: valorizziamo e crediamo profondamente nelle abilità e nelle competenze trasversali che contraddistinguono i membri della nostra squadra. È grazie alle capacità di ognuno di noi che riusciamo ogni volta a superarci e a superare le aspettative dei clienti."

Innovazione tecnologica, sicurezza sul lavoro e capacità del singolo individuo sono stati i temi fondamentali che abbiamo affrontato durante la mattinata con gli studenti.

Durante la mattinata gli studenti si sono confrontati con lo staff dell'ufficio tecnico, che ha mostrato loro i software utilizzati per la fase di progettazione e di programmazione delle macchine, per poi far visita all'impianto produttivo. Qui hanno assistito alla lavorazione di un pezzo speciale: l'elica di un aeroplano in legno di betulla, realizzata da uno dei nostri centri di lavoro a 5 assi, e donata alla scuola come simbolo dell'invito a "volare sempre in alto".

Il punto di vista di CNA Padova e Rovigo

Il commento di Salvatore Metrangolo, responsabile coordinamento categoria Produzione e Area Scuola Impresa CNA Padova e Rovigo: "Ringraziamo il Gruppo GB per questa preziosa occasione di incontro tra impresa e studenti, preziosa anche per la nostra Associazione di categoria, da tempo impegnata sul fronte dell'orientamento professionale dei giovani che si stanno per affacciare al mondo del lavoro, con l'obiettivo di mostrare loro quanta

innovazione, di processo e di prodotto, soprattutto sotto il profilo tecnologico, esista all'interno delle PMI del territorio. Gruppo GB, sotto questo profilo, è un ottimo esempio di come il "saper fare artigiano" da cui ha avuto inizio la storia di questa azienda, ora guidata dalla seconda generazione della famiglia Giubilato, si sia evoluto all'insegna della digitalizzazione, della sostenibilità dei processi produttivi e di un ambiente di lavoro dinamico e stimolante per i più giovani."

"Noi di Gruppo GB" conclude Giubilato "siamo convinti che iniziative come questa rappresentino un'opportunità fondamentale per dare il via al dialogo tra le nuove generazioni e le aziende, che sia terreno fertile per un ingresso consapevole dei giovani nel mondo del lavoro."

Questa iniziativa si pone in continuità con l'investimento dell'Istituto Bernardi nella creazione di un laboratorio per la lavorazione del legno dotato di macchinari CNC di ultima generazione.



GRUPPO GB SCENDE IN PISTA CON RACE UP TEAM

GB TECHNOLOGY LA DIVISIONE DI GRUPPO GB È SPONSOR DELLA SQUADRA DI CORSE DELL'UNIVERSITÀ DI PADOVA

I primi mesi del 2024 hanno visto l'inizio di una nuova ed inedita collaborazione per Gruppo GB, quella con Race Up Team, il team di Formula Student dell'Università degli Studi di Padova. Attraverso questa sponsorizzazione abbiamo voluto dare una forma concreta al nostro impegno in termini di Responsabilità Sociale d'Impresa, condividendo il Valore aziendale con gli studenti coinvolti in questo importante progetto accademico.

In questa intervista Elia Bruni, responsabile del reparto Monocoque & Composites, ci ha spiegato nel dettaglio il progetto Race Up e la sua natura interdisciplinare. Insieme, abbiamo discusso di sfide tecniche riguardanti le lavorazioni, del rapporto tra le aziende e il mondo universitario e di come le due realtà possano trarre beneficio l'una dall'altra.

Puoi raccontarci in cosa consiste il progetto Race Up Team e qual è il tuo ruolo al suo interno?

Race Up è una squadra formata da circa 90 studenti che ogni anno progettano e costruiscono due auto da corsa, una ibrida e una elettrica. Queste vetture partecipano a competizioni internazionali che si tengono nei principali autodromi d'Europa, gareggiando con quelle sviluppate da studenti provenienti da tutto il mondo. Io sono il responsabile del reparto Monocoque & Composites della divisione elettrica e mi occupo della progettazione e realizzazione dei componenti della vettura realizzati in materiale composito; ma all'interno del progetto ci sono altri 8 reparti le cui attività spaziano dallo studio dell'aerodinamica della vettura, al controllo software, allo sviluppo dell'elettronica di bassa e alta tensione.

Un progetto interdisciplinare quindi, che coinvolge studenti con diversi background accademici.

Sì, nel progetto sono coinvolti studenti provenienti da molteplici percorsi accademici, tra cui ingegneria meccanica, aerospaziale, dei materiali, elettronica, informatica, ma anche ingegneria gestionale ed economia. L'interdisciplinarietà è alla base del progetto e una delle competenze più importanti che si acquisiscono durante la permanenza nel team. Questo progetto è un ottimo campo di prova per mettere in pratica quanto appreso durante le lezioni, un'esperienza che accelera l'apprendimento di nozioni che altrimenti potrebbero essere imparate solo in ambiente lavorativo.



Noi studenti ci occupiamo di tutti i processi di sviluppo delle vetture e dei suoi componenti, dalla progettazione in CAD, alle analisi fino alla realizzazione e all'assemblaggio. Questo ci permette di conoscere l'auto a 360 gradi e di seguire un processo di sviluppo di due anni, in cui abbiamo sempre sott'occhio criticità e possibilità di innovazione delle vetture. Dove non riusciamo ad arrivare in autonomia, cerchiamo la collaborazione di aziende come Gruppo GB, che ci permettono di realizzare i componenti che abbiamo progettato.



Come è iniziata la collaborazione con la nostra azienda?

Gruppo GB è una delle pochissime aziende sul territorio ad offrire il taglio Waterjet, necessario per la realizzazione di inserti in fibra di carbonio da inserire nella monoscocca, che richiedono un'altissima precisione di lavorazione. Il taglio Waterjet riesce a tagliare senza difficoltà il carbonio grazie alla velocità di lavorazione molto elevata, senza produrre polvere. Gli inserti in questione,

annegati nel core di alluminio della struttura a sandwich della monoscocca permettono di trasmettere adeguatamente il carico derivante dalle sospensioni e dai collegamenti bullonati a telaio, senza danneggiare l'honeycomb e garantendo una buona rigidità del collegamento.

Come vedi il ruolo delle imprese partecipanti nel colmare il gap tra università e lavoro?

Le imprese sono il braccio destro del nostro progetto, perché ci permettono di realizzare componenti che altrimenti non potremmo produrre. Questa collaborazione ha enormi potenzialità: permette di unire le idee innovative degli studenti e le conoscenze aziendali dei processi e dei prodotti, contestualizzando il tutto in un ambiente in cui la ricerca e lo sviluppo sono alla base del successo. La collaborazione con le aziende inoltre proietta noi studenti verso il mondo del lavoro, creando una rete virtuosa e permettendoci di comprendere i tempi e le modalità operative di un'impresa: un'esperienza molto apprezzata in ottica recruiting.

Riconosciamo le grandi potenzialità del rapporto con il mondo accademico. Dal tuo punto di vista, come possiamo intensificare questo legame?

Dobbiamo avviare un cambio di paradigma nella relazione tra studenti e aziende: l'ideale sarebbe passare dalla semplice commissione ad una progettazione congiunta dei componenti, collaborando alla progettazione oltre che alla realizzazione. Uffici tecnici come il vostro possiedono un know-how prezioso, e questo tipo di collaborazione può essere per voi un banco di prova per testare nuove tecnologie e innovazioni, interessanti a livello commerciale.

Quali sono le sfide per il futuro?

Per RaceUP e in particolare per la divisione elettrica del team, la sfida più grande è rappresentata dallo sviluppo della vettura Driverless, una macchina senza conducente che dalla prossima stagione prenderà parte alle competizioni e ci permetterà di gareggiare ad un livello ancora più alto. Alzare l'asticella è l'obiettivo fisso del team, sia dal punto di vista dei risultati, che dal punto di vista delle innovazioni tecniche che, grazie al supporto di aziende come Gruppo GB, possono essere portate in pista e testate ai massimi livelli della competizione.

I TRAGUARDI DELLA STAGIONE DI FORMULA STUDENT

Complimenti ragazzi per gli incredibili risultati ottenuti quest'anno!

Hockenheim, Germania: competizione mondiale con 84 team partecipanti

- 33° posto assoluto
- 2° tra i team italiani

Varano de' Melegari, Italia: categoria elettrica con 36 team

- 7° posto generale
- 1° tra i team italiani



UN ANNO D'ORO

GRUPPO GB PROTAGONISTA NEL 2024: BRILLA PER MAESTRIA ARTIGIANA, RESPONSABILITÀ E INNOVAZIONE

Gruppo GB celebra due importanti traguardi che confermano il suo ruolo di eccellenza e azienda innovativa nel panorama imprenditoriale veneto. La conquista del premio Maestri Artigiani della Regione Veneto e il riconoscimento dall'IPA del Camposampierese per l'impegno sui temi ESG sottolineano il valore dell'azienda come ponte tra tradizione e futuro.

Maestri Artigiani: un tributo alla tradizione e alla qualità

Il primo prestigioso riconoscimento arriva dalla Regione Veneto, che ha conferito a Gruppo GB il premio Maestri Artigiani. Questo titolo è riservato alle imprese artigiane storiche che, attraverso il loro lavoro, hanno saputo valorizzare le tradizioni locali, l'alta qualità dei prodotti e la trasmissione del sapere artigianale alle nuove generazioni.

Gruppo GB, da decenni radicato nel territorio, si distingue per la qualità delle sue lavorazioni ma anche per il percorso di innovazione delle tecniche artigianali portato avanti a

partire dai primi anni duemila, volto alla modernizzazione e alla trasformazione dell'azienda. Un premio che è un omaggio al lavoro quotidiano di tutto il personale e che incarna l'eccellenza del saper fare veneto.

Il legame con il mondo della formazione riconosciuto dall'IPA Camposampierese

Il secondo riconoscimento proviene dall'IPA del Camposampierese, l'Intesa Programmatica d'Area che punta a concertare lo sviluppo delle imprese nel territorio. Gruppo GB è stato premiato per il suo impegno nei temi ESG (Environmental, Social, Governance), con particolare attenzione al rapporto con il mondo della scuola e dell'università.

Negli ultimi anni, Gruppo GB ha sviluppato una rete di collaborazioni con istituti scolastici e università locali, con l'obiettivo di ridurre il gap tra il mondo dell'istruzione e quello aziendale. Supportata da CNA, l'azienda ha stabilito diversi canali di dialogo con il mondo accademico, al fine di offrire agli studenti l'opportunità di confrontarsi con le dinamiche aziendali e del mondo



professionale, in un'ottica di avvicinamento e di orientamento al mercato del lavoro. "Riteniamo che il futuro delle nostre imprese passi attraverso un dialogo costante con i giovani" ha dichiarato Simone Giubilato. "Solo costruendo ponti tra scuola e

azienda possiamo garantire una crescita responsabile e un'occupazione qualificata per le nuove generazioni." Due riconoscimenti che celebrano dunque il passato e il presente dell'azienda, ma rappresentano anche uno stimolo per il futuro.

L'impegno per la sostenibilità, l'innovazione e il dialogo con la comunità rimangono al centro della visione di Gruppo GB, che sempre più mira a diventare un attore centrale nello sviluppo sostenibile e inclusivo del territorio.

CNA DAYS: GRUPPO GB È AZIENDA INNOVATIVA 2024



"Per l'impegno nell'implementazione di tecnologie innovative e all'avanguardia mantenendo viva la tradizione artigiana della falegnameria. Un esempio di come innovazione e radici possano fondersi per creare eccellenza."

Il terzo riconoscimento dell'anno arriva direttamente da CNA Padova e Rovigo, che ha premiato Gruppo GB come Azienda Innovativa all'evento tenutosi domenica 15 dicembre al Centro Culturale San Gaetano di Padova.

Un premio, questo, che arriva a coronazione del percorso di innovazione aziendale intrapreso da diversi anni, attraverso il quale Gruppo GB oggi rappresenta orgogliosamente l'esem-

pio di impresa artigiana che ha saputo rimanere al passo con i tempi, e anzi anticiparli, trasformandosi in una realtà solida e strutturata.



ABOUT  GRUPPO GB COMPANY MAGAZINE DEL GRUPPO GB SRL	CODESIGN + ENGINEERING	KLIMAHOUSE BOLZANO 29.01/01.02 PADIGLIONE CD STAND D22/58	A CURA DELL'UFFICIO MARKETING DEL GRUPPO GB SRL	GRUPPO GB SRL	WWW.GRUPPOGB.COM
			TESTI: GIOVANNI FAVARO GRAFICA: LARA CABRELE MARKETING@GRUPPOGB.COM	VIA CALTANA 129/A 35011 CAMPODARSEGO (PD) ☎ +39 049 817 11 26 ✉ INFO@GRUPPOGB.COM	